



C2-Lite CAD™

Réservoir surpresseur composite ultraléger



Caractéristiques

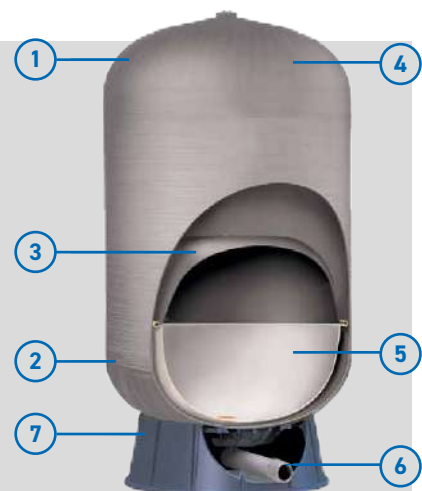
- Technologie diaphragme CAD-2 déposée
- Conception 3 pièces unique
- Raccord de connexion en PVC renforcé
- Fibre de verre à brins continus scellée dans une matrice en résine époxy
- Base résistante en copolymère de polypropylène
- Valve d'air en laiton avec joint d'étanchéité O-ring
- Conception zéro fuite **No-sweat**
- Tests complets sur chaque produit
- Sans maintenance



Vous recherchez les performances éprouvées d'un réservoir en acier GWS dans une version ultralégère en composite ? La série C2-Lite CAD™ est la solution ! Efficaces et économiques, les réservoirs C2-Lite CAD sont équipés de la membrane diaphragme à action contrôlée brevetée du réservoir Challenger de GWS. Contrairement aux autres réservoirs composites utilisant une technologie à vessie obsolète, la conception brevetée du diaphragme CAD-2 leur confère une durabilité incomparable, sans perte de performances. Ils sont dotés d'un diaphragme 100 % butyle et d'un revêtement en polypropylène copolymère moulé avec précision, pour une séparation parfaitement étanche de l'air et de l'eau. Les réservoirs C2-Lite CAD sont faciles à installer, résistants aux intempéries et conçus pour résister aux conditions environnementales les plus extrêmes. Les réservoirs C2-Lite CAD sont soumis à des tests de qualité à plusieurs étapes de la chaîne de production, afin de garantir leur intégrité structurelle. Toutes ces qualités font des réservoirs C2-Lite CAD les meilleurs réservoirs composites actuellement disponibles.

Construction du réservoir C2-Lite CAD™

1. Dôme moulé par injection de précision
2. Procédé haute technologie de soudage par rotation
3. Conception brevetée de diaphragme à action contrôlée CAD-2
4. Fibre de verre à brins continus scellée avec une résine époxy
5. Revêtement intérieur en polypropylène vierge
6. Raccord en PVC renforcé
7. Base résistant



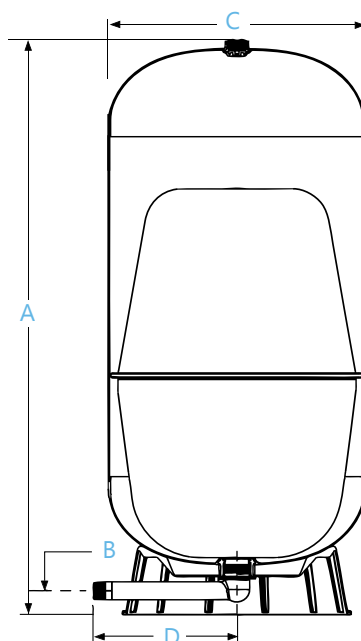
Modèles

Désignation		Connection	Capacité		Dimensions (mm)				Poids [kg]
			Litres	Gallons	A	B	C	D	
Vertical									
C2B-60LV	C2N-15GV	1" BSPT / 1" NPT	60	15.8	650	45	421	239	8.6
C2B-80LV	C2N-20GV	1" BSPT / 1" NPT	80	21.1	865	45	421	239	10.9
C2B-100LV	C2N-25GV	1" BSPT / 1" NPT	100	26.4	980	45	421	239	12.3
C2B-130LV	C2N-35GV	1" BSPT / 1" NPT	130	34.3	1242	45	421	239	15.4
C2B-200LV	C2N-50GV	1¼" BSPT / NPT	200	52.8	1099	57	546	302	20.4
C2B-250LV	C2N-65GV	1¼" BSPT / NPT	250	66.0	1355	57	546	302	24.9
C2B-300LV	C2N-80GV	1¼" BSPT / NPT	300	79.2	1644	57	546	302	28.1
C2B-350LV	C2N-90GV	1¼" BSPT / NPT	350	92.4	1448	57	618	340	33.1
C2B-450LV	C2N-120GV	1¼" BSPT / NPT	450	118.8	1832	57	618	340	36.3

Note: des variations mineures peuvent survenir

Specifications

Nom de série	C2-Lite CAD
Capacité	60 - 450 L / 15 - 120 gal
Température min de fonctionnement	-10°C / 14°F (éviter le gel)
Température max de fonctionnemen	49°C / 120°F
Pression max de fonctionnement	8.6 bar 125 psi
Pré-charge d'usine	1.4 bar 20 psi



Réservoir surpresseur composite ultraléger